

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

OHNE
BEHANDLUNG

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Textilträger verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5-0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei 540 ± 40 g/m² nach DIN EN 29073-1.

REINIGUNGSHINWEISE



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften wie Bruch- und Dehnungsbeständigkeit oder Biegefestigkeit hängen von dem Material ab, das bei der Kaschierung des Furniers verwendet wird, während die Alterungsbeständigkeit der Oberfläche von der Art der Deckschicht abhängt, die auf die Oberfläche aufgetragen wird. Die folgenden Tests wurden am unbehandelten Material mit zwei Rückenbeschichtungen (feste Baumwolle als erste Schicht, leichte Baumwolle als zweite Schicht) durchgeführt. Für die Sektoren, die eine höhere Oberflächenbeständigkeit benötigen, wie z.B. die Automobilindustrie, wird das Furnier mit speziellen Produkten behandelt, um der Norm zu entsprechen.

Zugfestigkeit	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	21,2 N/mm 24,9 N/mm
Zugfestigkeit (Mit fester Baumwollkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	8,32 N/mm 2,25 N/mm
Zugfestigkeit (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	7,52 N/mm 5,49 N/mm

Dehnung	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	16,9 % 17,9 %
Dehnung (Mit fester Baumwollkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	9,3 % 10,97 %
Dehnung (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	70,27 % 105,17 %
Weiterreißwiderstand	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13571:2002	38 N 28 N
Weiterreißwiderstand (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17696	49 N 68 N
Martindale / Scheuerbeständigkeit	12kPa	DIN EN 14465	>35.000 Touren Kategorie B
Reibechtheit ¹	trocken nass	EN ISO 105. X12	2-3 2-3
Gitterschnittprüfung	längs quer	EN ISO 2409	Gt 1
Dauerfaltverhalten	trocken (150000 Touren) nass (20000 Touren)	UNI EN ISO 17694	keine Beschädigung keine Beschädigung
Dauerfaltverhalten (Mit Mikrofaserkaschierung)	trocken (300000 Touren) nass (200000 Touren)	DIN EN ISO 17694	keine Beschädigung

¹ Basierend auf den Skalen 1 bis 5 / 5 = unverändert; 1 = wesentliche Änderungen

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

OHNE
BEHANDLUNG

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Medien- beständigkeit ²	Aceton		0
	Kalilauge 10%		1
	Speiseessig 5%		0
	Ammoniak 25%		0
	Wasser		0
	Senf		2
	Ethanol 48%		0
	Kaffee 3% (Instant)		1
	Ajax 1:5		0
	Nivea Sonnencreme	VW TL 226	0
	Nivea Creme	(2018-04),	3
	Coca Cola	DIN EN	3
	Milchsäure 10%	ISO 4628-1	0
	Superbenzin	(2016-07)	0
	Apfelessig		0
	Bremsflüssigkeit		0
	DOT4		2
	Motoröl 15W40		3
Phosphorsäure 5%		0	
Isopropanol		0	
Rapsöl		3	
Rotwein		0	
Dehnung und Festigkeit der Oberfläche	Ø Dicke	DIN EN	1,22 mm
	Ø Bruchdehnung	ISO 3379 :	8,2 mm
	Ø Bruchdehnungs- kraft	2015-12/ DIN EN ISO 17693	318 N

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/ oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

ANMERKUNG

Bitte beachten Sie, dass die hierin aufgeführten physikalischen Eigenschaften nicht für die NUO-Variante mit rückseitiger Vlieskaschierung gelten (NUO rigid).

² 0 = nicht verändert, d.h. keine wahrnehmbare Veränderung / 1 = sehr gering / 2 = gering / 3 = mittel / 4 = stark / 5 = sehr stark

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

MIT
BRANDSCHUTZ

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

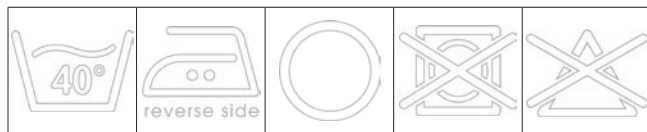
ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Textilträger verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5-0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei 540 ± 40 g/m² nach DIN EN 29073-1.

REINIGUNGSHINWEISE



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften wie Bruch- und Dehnungsbeständigkeit oder Biegefestigkeit hängen von dem Material ab, das bei der Kaschierung des Furniers verwendet wird, während die Alterungsbeständigkeit der Oberfläche von der Art der Deckschicht abhängt, die auf die Oberfläche aufgetragen wird. Die folgenden Tests wurden am mit brandhemmenden Mitteln behandelten Material mit zwei Rückenbeschichtungen (feste Baumwolle als erste Schicht, leichte Baumwolle als zweite Schicht) durchgeführt. Für die Sektoren, die eine höhere Oberflächenbeständigkeit benötigen, wie z.B. die Automobilindustrie, wird das Furnier mit speziellen Produkten behandelt, um der Norm zu entsprechen.

Zugfestigkeit	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13522:2003	21,2 N/mm 24,9 N/mm
Zugfestigkeit (Mit fester Baumwollkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	8,32 N/mm 2,25 N/mm
Zugfestigkeit (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	7,52 N/mm 5,49 N/mm

Dehnung	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13522:2003	16,9 % 17,9 %
Dehnung (Mit fester Baumwollkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	9,3 % 10,97 %
Dehnung (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	70,27 % 105,17 %
Weiterreißwiderstand	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13571:2002	38 N 28 N
Weiterreißwiderstand (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17696	49 N 68 N
Martindale / Scheuerbeständigkeit	12kPa	DIN EN 14465	>35.000 Touren Kategorie B
Reibechtheit ¹	trocken nass	EN ISO 105. X12	2-3 2-3
Dauerfaltverhalten	trocken (80000 Touren) nass (20000 Touren)	UNI EN ISO 7694:2016	keine Beschädigung
Brandverhalten ²	Orientierende Vorprüfung ² EN 1021 Teil 1 und 2	Orientierende Vorprüfung nach DIN EN 13823 (Brandklasse B1 nach EN 13501)	bestanden

¹ Basierend auf den Skalen 1 bis 5 / 5 = unverändert; 1 = wesentliche Änderungen

² Offizielle Zulassung ist in Bearbeitung

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

MIT
BRANDSCHUTZ

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Dehnung und Festigkeit der Oberfläche	∅ Dicke in mm	DIN EN	1,22
	∅ Bruchdehnung in mm	ISO 3379 : 2015-12 /	8,2
	∅ Bruchdehnungskraft in N	DIN EN ISO 17693	318

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

ANMERKUNG

Bitte beachten Sie, dass die hierin aufgeführten physikalischen Eigenschaften nicht für die NUO-Variante mit rückseitiger Vlieskaschierung gelten (NUO rigid).

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

MIT
LACK

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Textilträger verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5 - 0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei 540 ± 40 g/m² nach DIN EN 29073-1.

REINIGUNGSHINWEISE



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften wie Bruch- und Dehnungsbeständigkeit oder Biegefestigkeit hängen von dem Material ab, das bei der Kaschierung des Furniers verwendet wird, während die Alterungsbeständigkeit der Oberfläche von der Art der Deckschicht abhängt, die auf die Oberfläche aufgetragen wird. Die folgenden Tests wurden am lackierten Material mit zwei Rückenbeschichtungen (feste Baumwolle als erste Schicht, leichte Baumwolle als zweite Schicht) durchgeführt. Für die Sektoren, die eine höhere Oberflächenbeständigkeit benötigen, wie z.B. die Automobilindustrie, wird das Furnier mit speziellen Produkten behandelt, um der Norm zu entsprechen.

Zugfestigkeit	∅ Wert längs ∅ Wert quer	UNI EN 13522:2003	21,2 N/mm 24,9 N/mm
Zugfestigkeit (Mit fester Baumwollkaschierung)	∅ Wert längs ∅ Wert quer	DIN EN ISO 17706	8,32 N/mm 2,25 N/mm
Zugfestigkeit (Mit Mikrofaserkaschierung)	∅ Wert längs ∅ Wert quer	DIN EN ISO 17706	7,52 N/mm 5,49 N/mm

Dehnung	∅ Wert längs ∅ Wert quer	UNI EN 13522:2003	16,9 % 17,9 %
Dehnung (Mit fester Baumwollkaschierung)	∅ Wert längs ∅ Wert quer	DIN EN ISO 17706	9,3 % 10,97 %
Dehnung (Mit Mikrofaserkaschierung)	∅ Wert längs ∅ Wert quer	DIN EN ISO 17706	70,27 % 105,17 %
Weiterreißwiderstand	∅ Wert längs ∅ Wert quer	UNI EN 13571:2002	38 N 28 N
Weiterreißwiderstand (Mit Mikrofaserkaschierung)	∅ Wert längs ∅ Wert quer	DIN EN ISO 17696	49 N 68 N
Martindale / Scheuerbeständigkeit	12kPa	DIN EN 14465	>50.000 Touren Kategorie A (abhängig von der Lackschichtdicke)
Martindale / Scheuerbeständigkeit ¹	12kPa	DIN EN 14465	>20.000 Touren Kategorie B (abhängig von der Lackschichtdicke)
Gitterschnittprüfung	längs quer	EN ISO 2409	Gt 1
Reibechtheit (längs und quer) ^{1,2}	trocken nass	DIN EN ISO 105 X12	4 / 4 4 / 4 (Farbänderung / Anbluten)
Reibechtheit Leder ^{1,2}	trocken nass Schweißblösung	DIN EN ISO 11640	4-5 / 4 4-5 / 4-5 4-5 / 4-5 (Farbänderung / Anbluten)
Waschechtheit ^{1,2}	Verfahren A1S / 40°C	DIN EN ISO 105 C06	4 / 4-5 (Farbänderung / Anbluten)
Trockenreinigungsechtheit ^{1,2}	Perchlorethylen	DIN EN ISO 105 D01	4 / 4-5 (Farbänderung / Anbluten)
Farbechtheit gegen künstliches Licht ^{1,3}	Xenonbogenlicht	UNI EN ISO 105- B02:2014	6

¹ Getestet auf gefärbtem und lackiertem Material

² Basierend auf den Skalen 1 bis 5 / 5 = unverändert; 1 = wesentliche Änderungen

³ Basierend auf den Skalen 1 bis 8 / 8 = ausgezeichnete Lichtechtheit; 1 = sehr schlechte Lichtechtheit

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

MIT
LACK

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Dauerfaltverhalten ¹	trocken (80000 Touren) nass (20000 Touren)	UNI EN ISO 17694:2016	keine Beschädigung
Alterungsprüfung ¹ (Feuchtigkeit 90% ± 5%; Temperatur 50°C ± 2°C; Zeit 120 h ± 2 h)		UNI EN 12749:2001 Mod.	keine Veränderung im Aussehen
Medienbeständigkeit ⁴	Aceton Kalilauge 10% Speiseessig 5% Ammoniak 25% Wasser Senf Ethanol 48% Kaffee 3% (Instant) Ajax 1:5 Nivea Sonnencreme Nivea Creme Coca Cola Milchsäure 10% Superbenzin Apfelessig Bremsflüssigkeit DOT4 Motoröl 15W40 Phosphorsäure 5% Isopropanol Rapsöl Rotwein	VW TL 226 (2018-04), DIN EN ISO 4628-1 (2016-07)	0 4 0 1 0 2 0 0 0 2 1 1 0 0 0 3 2 0 1 1
Dehnung und Festigkeit der Oberfläche	Ø Dicke in mm Ø Bruchdehnung in mm Ø Bruchdehnungskraft in N	DIN EN ISO 3379 : 2015-12 / DIN EN ISO 17693	1,22 8,2 318

ANMERKUNG

Bitte beachten Sie, dass die hierin aufgeführten physikalischen Eigenschaften nicht für die NUO-Variante mit rückseitiger Vlieskaschierung gelten (NUO rigid).

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

¹ Getestet auf gefärbtem und lackiertem Material

⁴ 0 = nicht verändert, d.h. keine wahrnehmbare Veränderung / 1 = sehr gering / 2 = gering / 3 = mittel / 4 = stark / 5 = sehr stark

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

MIT
LACK UND
BRANDSCHUTZ

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Textilträger verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5-0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei 540 ± 40 g/m² nach DIN EN 29073-1.

REINIGUNGSHINWEISE



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften wie Bruch- und Dehnungsbeständigkeit oder Biegefestigkeit hängen von dem Material ab, das bei der Kaschierung des Furniers verwendet wird, während die Alterungsbeständigkeit der Oberfläche von der Art der Deckschicht abhängt, die auf die Oberfläche aufgetragen wird. Die folgenden Tests wurden am lackierten und mit brandhemmenden Mitteln behandelten Material mit zwei Rückenbeschichtungen (feste Baumwolle als erste Schicht, leichte Baumwolle als zweite Schicht) durchgeführt. Für die Sektoren, die eine höhere Oberflächenbeständigkeit benötigen, wie z.B. die Automobilindustrie, wird das Furnier mit speziellen Produkten behandelt, um der Norm zu entsprechen.

Zugfestigkeit	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13522:2003	21,2 N/mm 24,9 N/mm
Zugfestigkeit (Mit fester Baumwollkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	8,32 N/mm 2,25 N/mm
Zugfestigkeit (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	7,52 N/mm 5,49 N/mm

Dehnung	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13522:2003	16,9 % 17,9 %
Dehnung (Mit fester Baumwollkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	9,3 % 10,97 %
Dehnung (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17706	70,27 % 105,17 %
Weiterreißwiderstand	Ø Wert längs Ø Wert quer	UNI EN 13571:2002	38 N 28 N
Weiterreißwiderstand (Mit Mikrofaserkaschierung)	Ø Wert längs Ø Wert quer	DIN EN ISO 17696	49 N 68 N
Martindale / Scheuerbeständigkeit	12kPa	DIN EN 14465	>50.000 Touren Kategorie A (abhängig von der Lackschichtdicke)
Martindale / Scheuerbeständigkeit ¹	12kPa	DIN EN 14465	>20.000 Touren Kategorie B (abhängig von der Lackschichtdicke)
Gitterschnittprüfung	längs quer	EN ISO 2409	Gt 1
Reibechtheit (längs und quer) ¹²	trocken nass	DIN EN ISO 105 X12	4 / 4 4 / 4 (Farbänderung / Anbluten)
Reibechtheit Leder ¹²	trocken nass Schweißlösung	DIN EN ISO 11640	4-5 / 4 4-5 / 4-5 4-5 / 4-5 (Farbänderung / Anbluten)
Waschechtheit ¹²	Verfahren A1S / 40°C	DIN EN ISO 105 C06	4 / 4-5 (Farbänderung / Anbluten)
Trockenreinigungsechtheit ¹²	Perchlorethylen	DIN EN ISO 105 D01	4 / 4-5 (Farbänderung / Anbluten)
Farbechtheit gegen künstliches Licht ¹³	Xenonbogenlicht	UNI EN ISO 105- B02:2014	6

¹ Getestet auf gefärbtem und lackiertem Material

² Basierend auf den Skalen 1 bis 5 / 5 = unverändert; 1 = wesentliche Änderungen

³ Basierend auf den Skalen 1 bis 8 / 8 = ausgezeichnete Lichtechtheit; 1 = sehr schlechte Lichtechtheit

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

MIT
LACK UND
BRANDSCHUTZ

Stand: April 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Dauerfaltverhalten ¹	trocken (80000 Touren) nass (20000 Touren)	UNI EN ISO 17694:2016	keine Beschädigung
Alterungsprüfung ¹ (Feuchtigkeit 90% ± 5%; Temperatur 50°C ± 2°C; Zeit 120 h ± 2 h)		UNI EN 12749:2001 Mod.	keine Veränderung im Aussehen
Brandverhalten ⁴	Orientierende Vorprüfung ⁴ EN 1021 Teil 1 und 2	Orientierende Vorprüfung nach DIN EN 13823 (Brandklasse B1 nach EN 13501)	bestanden
Medienbeständigkeit ⁵	Aceton Kalilauge 10% Speiseessig 5% Ammoniak 25% Wasser Senf Ethanol 48% Kaffee 3% (Instant) Ajax 1:5 Nivea Sonnencreme Nivea Creme Coca Cola Milchsäure 10% Superbenzin Apfelessig Bremsflüssigkeit DOT4 Motoröl 15W40 Phosphorsäure 5% Isopropanol Rapsöl Rotwein	VW TL 226 (2018-04), DIN EN ISO 4628-1 (2016-07)	0 4 0 1 0 2 0 0 0 2 0 1 1 1 0 0 0 0 3 2 0 1 1
Dehnung und Festigkeit der Oberfläche	Ø Dicke in mm Ø Bruchdehnung in mm Ø Bruchdehnungskraft in N	DIN EN ISO 3379 : 2015-12/ DIN EN ISO 17693	1,22 8,2 318

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/ oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

ANMERKUNG

Bitte beachten Sie, dass die hierin aufgeführten physikalischen Eigenschaften nicht für die NUO-Variante mit rückseitiger Vlieskaschierung gelten (NUO rigid).

¹ Getestet auf gefärbtem und lackiertem Material

⁴ Offizielle Zulassung ist in Bearbeitung

⁵ 0 = nicht verändert, d.h. keine wahrnehmbare Veränderung / 1 = sehr gering / 2 = gering / 3 = mittel / 4 = stark / 5 = sehr stark