

# NUO | VERARBEITUNGSHINWEISE

Stand: September 2021 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

## LAGERUNG

### HANDHABUNG

Für kurze Zeit ist es möglich NUO als Rolle zu lagern. Für längere Lagerzeiträume, ohne Falten flach und abgedeckt auslegen. NUO sollte staubfrei, spritz- und geschützt vor UV-Licht gelagert werden.



### KONDITIONIERUNG

NUO reagiert bei Klimawechsel mit geringen Dimensionsänderungen. Die Lager- und Verarbeitungsbedingungen sollten demnach den späteren Nutzungsbedingungen entsprechen.

## BEARBEITEN

### SCHNEIDEN

Die verwendeten Schneidwerkzeuge sollten alle scharf sein. Zudem sollten die Schneidwerkzeuge ausschließlich für Textilien verwendet werden. Sowohl manuelle Stoffscheren, Skalpele aus der Lederindustrie, wie auch automatische Akku-Scheren sind für das Schneiden von NUO geeignet.



### LASERN

Mittels Laserstrahlschneiden kann NUO bearbeitet werden. Mit kontinuierlichem oder gepulstem Strahl ist das saubere Zuschneiden möglich. Mit handelsüblichen Laserschneidanlagen können Schneidgeschwindigkeiten von bis zu ca. 1500 m/min erreicht werden.



### SÄGEN

Das Sägen von NUO ist generell auch mit einer Formatkreissäge möglich. Hier ist zu beachten, dass die Holzseite auf der Oberseite ist und der Sägeblattüberstand eingehalten wird. Ein Sägeblattüberstand von 11 mm wird empfohlen. Wir empfehlen jedoch eine La-



serung oder ein Schneidwerkzeug.

### STANZEN

Je nach verfügbarem Druck kann NUO auch mehrlagig ausgestanzt werden.



## VERKLEBEN

NUO ist ein poröser Werkstoff und fordert für das Verkleben besondere Aufmerksamkeit. Bei einer flächigen Verklebung ist die Wahrscheinlichkeit für einen Leimdurchschlag hoch und wir empfehlen die Verwendung von NUO mit einem doppelten Textil. Bei der Verwendung von NUO mit Mikrofaser bleibt der Werkstoff geschlossen und ein zweites Textil ist nicht notwendig. Das Verkleben von Baumwolle ist mit einigen Klebstoffen möglich. Wir empfehlen PVA Weißleim. Der PVA wird dabei gleichmäßig und dünn auf dem Untergrund verteilt und anschließend gefügt. Grundsätzlich muss NUO und das Trägermaterial vor der Verklebung gereinigt werden. Die Materialien müssen bereits vor Auftrag des Klebstoffes frei von Staub, Fett-, Öl- und Schweißflecken sein. Unter Druck beginnt anschließend das Trocknen. Hier sind die Angaben des Klebstoffherstellers zu beachten. Wir empfehlen vor jeder Verklebung einen präventiven Versuch durchzuführen. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechniker der NUO GmbH. Mit Hilfe von industriellen Kaschieranlagen sind auch der Einsatz von PU-Hotmelt sowie thermoplastische Klebstofffolien zu empfehlen.

## NÄHEN

Wir empfehlen die Nadelspitzen LR und R aus der Lederverarbeitung. Bei doppeltem Stoff ist die Nadel R zu empfehlen.

## LACKIEREN

Wir liefern NUO lackiert und unlackiert. Eine lackierte Oberfläche ist belastbarer für Beanspruchungen wie Scheuern, Kontakt mit Wasser und Beschmutzung. Bei Anwendung im Automobilbereich, indem das Material nicht als „Softpart“ verwendet wird, empfehlen wir die Zusammenarbeit mit der Firma ICRO. Es ist auch möglich NUO zu färben. Wir bieten gerne an, kundenindi-

# NUO | VERARBEITUNGSHINWEISE

Stand: September 2021// Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

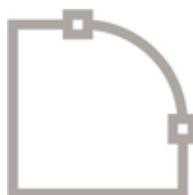
viduelle Farben zu bemustern. Bitte sprechen Sie uns an, damit wir ein individuelles Angebot für Sie erstellen können. Es ist auch möglich NUO nachträglich zu lackieren. Zur Erhaltung der Flexibilität ist es notwendig die Schichtdicke gering zu halten. Eine Schichtdicke über 25- 30 µm verfestigt den Werkstoff. Dies bedeutet eine Auftragsmenge von ca. 60-100 g/m<sup>2</sup>. Eine Probeproduktion für die passenden Einstellungen der jeweiligen Anlagen wird explizit empfohlen.

## NUO ALS BEZUGSSTOFF

Bei der Verwendung als Bezugstoff empfehlen wir NUO mit der Rückenkaschierung in Mikrofaser. Durch die erhöhte Dehnbarkeit von Mikrofaser lässt sich NUO leichter verformen. Zudem sind die mechanischen Eigenschaften wie Zug- und Reißfestigkeit durch das Mikrofaser erhöht (siehe technisches Datenblatt).

## KNICKEN

NUO besitzt keine homogene Oberfläche. Ein zu geringer Knickradius exponiert die einzelnen Holzpixel. Eine Scherbelastung auf einzelne Holzpixel kann die NUO Oberfläche beschädigen. Im Speziellen sind dynamische Scherkräften kritisch. So zum Beispiel im Vamp-Bereich eines Schuhs. Sollte der Schuh während der Fußbewegung zu starke Falten werfen, kann es zu dynamischen Scherkräften kommen. Um dies zu vermeiden empfehlen wir einen minimalen Knickradius von 0,5 cm.



## REINIGEN

### WASCHEN

NUO kann in einer Waschmaschine bei 30 °C im Normalwaschgang gereinigt werden. Auch das Trockenreinigen ist möglich. Das Bleichen von NUO ist nicht zu empfehlen.

### TROCKNEN

NUO sollte nach dem Waschen luftgetrocknet werden. Der Einsatz von technischer Trocknung oder Haushaltstrocknern ist nicht zu empfehlen.

## BÜGELN

NUO sollte immer auf mittlerer Hitze auf der linken Seite gebügelt werden. NUO wird mit hitzeempfindlichen Klebstoffen hergestellt. Bei Temperaturen über 80-90 °C erweichen diese Klebstoffe und es kann zu Beschädigungen kommen. Aus diesem Grund empfehlen wir, NUO nur mit Vorsicht zu bügeln und das Bügeleisen nur so lange wie notwendig auf den NUO-Flächen stehen zu lassen. Wir empfehlen dabei nicht mit Dampf zu arbeiten.

## OBERFLÄCHENREINIGUNG

NUO benötigt keine besondere Pflege. Im Speziellen bei der Verwendung von lackiertem NUO ist eine weitere Behandlung nicht notwendig. Kommt es zu Verschmutzungen durch Lebensmittel bzw. Getränke sollten dies direkt mit einer Seifenlösung abgewischt werden. Eine längere Einwirkdauer kann zu dauerhaften Farbveränderungen führen. Das verwendete Reinigungsmittel sollte keine scheuernden Bestandteile enthalten. Verwenden Sie keine aggressiven Reinigungsmittel wie Essigsäure etc. Schützen Sie NUO vor direkter Hitze und stellen Sie nie heiße Kochtöpfe etc. direkt vom Herd / Backofen auf die NUO Holzoberfläche. Im Weiteren führt das Ablegen von brennenden Gegenständen, wie z. B. Zigaretten auf Oberflächen zu Oberflächenbeschädigungen. NUO sollte zudem nie als Schnittfläche verwendet werden. Messerschnitte können die Oberfläche stark beschädigen.



## ABDICHTEN VON SCHNITTKANTEN

Offene Kanten können mit Kantenfarbe (z.B. der Firma Giardini) versiegelt werden. Ist dies nicht möglich, ist eine konstruktive Lösung zu suchen.

## HINTERSPRITZEN VON NUO

Generell ist es möglich, NUO zu hinterspritzen. Dies fordert jedoch einen modifizierten Werkstoffaufbau, der auf Kundenwunsch für das spezifische Projekt angepasst wird. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne dabei.